

TITAN 231 DC FV je profesionální jednofázový zdroj 230 A pro TIG s krytím IP23S, který odolá i těm nejnáročnějším podmínkám. Jeho pokročilá technologie zaručuje dokonale stabilní oblouk a perfektní kvalitu svařování. Jeho velmi vysoký pracovní cyklus je ideální pro průmyslové a robotické aplikace.

2 POSTUPY SVAŘOVÁNÍ

- TIG DC** **Standard DC:** svařování svislým proudem na většině železných materiálů.
- Stejnoseměrný pulzní proud do 2 kHz:** reguluje teplotu roztaveného bazénu, omezuje deformaci a umožňuje montáž tenkých plechů od 0,3 mm.
- MMA** **Standardní MMA:** elektrody obalené, rutilové, základní a celulóznové (do Ø 5 mm).
- Pulzní MMA až 500 Hz:** usnadňuje svařování ve svislé vertikální poloze (potrubí apod.).



Dodáváno bez příslušenství

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ TIG

- **100% pracovní cyklus TIG: 200 A**
- **4 režimy závitování:**
 - Spot / Multi Spot : tradiční lepení před svařováním tenkých plechů.
 - Tack / Multi Tack : velmi přesné a bezoxidační přichycení snižující riziko deformace.
- **Tři typy zapalování:** Lift, HF a Touch.HF (časované vysokofrekvenční zapalování).
- **3 způsoby řízení spouštění:** 2T, 4T a 4T LOG.
- **Nastavení pulzního průběhu TIG pro kontrolu oblouku a pronikání.**
- **Režim E-Weld** zaručuje svářeči dodržení svařovacího výkonu bez ohledu na polohu jeho hořáky vůči obrobku (řízení svařovací energie).

MAXIMÁLNÍ PROPOJITELNOST

- Přesně změřený příkon energie.
- Kalibrační režim pro svařovací příslušenství (zpracovává výpočet energie).
- Možnost připojení prostřednictvím volitelné sady (037960) pro použití na robotu.
- Uložení až 50 programů na jeden proces pro opakované úlohy.
- Kompatibilní s lamelovými, dvoutlačítkovými, potenciometrickými a hořáky Up & Down.
- Úplná aktualizace stroje prostřednictvím USB klíče.
- Dálkové ovládání (nožní spínač nebo volitelný manuál) připojitelné bez použití nářadí.
- Volitelná chladicí jednotka (070820) s velmi rychlým připojením a bez použití nářadí.
- Možnost aktivace VRD pro snížení výstupního napětí naprázdno < 35 V.
- Technologie «FV» zaručuje stabilní oblouk i při změnách síťového napětí (85 až 265 V, napájení z generátoru nebo použití velmi dlouhého napájecího kabelu.)



Uživatelské rozhraní s dvojitým displejem a otočným a tlačítkovým ovladačem pro rychlé nastavení parametrů

Hlavní menu

- před plynem / po plynu
- nárůst proudu
- svařovací proud
- doba slábnutí
- horký proud
- frekvence pulzů
- vyvážení za chladného počasi

Rozšířené menu

- I start / t start
- I stop / t stop
- průběhy pulzů
- bodový čas (0>60 s)
- čas mezi dvěma body (0,1>25 s)

IDEÁLNÍ NA STAVENIŠTI

- Přijímá prodlužovací šňůry až do délky 100 m.
- Zesílené tělo a protiúderové podložky.
- Stupeň krytí IP23S.
- Prostorově úsporný a snadno přemístitelný na staveništi.
- Chráněno proti přepětí až 400 V (PROTEC 400).

PŘÍSLUŠENSTVÍ (možnost)



Chladicí jednotka
1000 W
3 L - 14 kg



Analogové dálkové ovládání



Digitální dálkové ovládání



50/60 Hz	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
			TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)										
110 V - 1~	32	3 → 140	5 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	120 A	40 %	100 A	85 A	23 %	70 A	69	31 (VRD)	49 x 26 x 40 cm	16.5	IP23S	2 m	12.5 kVA
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230			215 A	45 %	200 A	175 A	25 %	145 A	77.5						