



THERMAL DYNAMICS
Professional

TRUE SERIES



THERMAL DYNAMICS
CUTMASTER TRUE™ SERIES





WHEN YOU NEED IT.

Prečo je CUTMASTER TRUE revolučná séria plazmových rezacích zdrojov?

Nová séria rezacích zdrojov CUTMASTER® TRUE™ bola navrhnutá s myšlienkou, že doporučená rezná kapacita zdroja, by mala zároveň byť aj SKUTOČNOU reznou kapacitou.

So sériou „TRUE“ sa Vám nemôže stať, že kúpite zdroj s vyššou reznou kapacitou ako v skutočnosti potrebujete.

Pri zakúpení zdroja CUTMASTER so série TRUE, ktorý má doporučenú reznú kapacitu 12 mm, budete môcť týmto zdrojom rezať materiál s hrúbkou 12 mm pri jeho 100% zaťažení bez akýchkoľvek výnimiek.



Torch®
with SURELOK® Technology

THREE YEAR **3** WARRANTY

Skutočne VIAC...

- Fakt č. 1
Skutočná dôvera
- Zdroje série CUTMASTER® TRUE™ sú riadené mikroprocesorom a vybavené radiacimi panelmi s LED kontrolkami. Riadiaca elektronika zaisťuje extrémnu spoľahlivosť a bezchybný chod zdroja od nastavenia až po ukončenie práce.
- Fakt č. 2
Skutočný výkon
- Zdroje série CUTMASTER® TRUE™ vám umožnia rezať celý deň materiály s hrúbkou, ktorá zodpovedá doporučenej reznej kapacite daného zdroja. Znie to neuveriteľne? Môžete nám veriť, nebudete sklamaní!
- Fakt č. 3
Skutočná ochrana
- Ako keby trojročná neobmedzená záruka nestačila. CUTMASTER® TRUE™ sú ako jediné plazmové rezacie zdroje vybavené ochrannými rámami, ktoré zvyšujú odolnosť zdroja.
- Fakt č. 4
Systém True Tip™
- Zdroje série CUTMASTER® TRUE™ sú ako jediné plazmové systémy na trhu vybavené rezacími špičkami, ktoré umožňujú rezanie prúdom 60 A pri ťahaní horáku po povrchu základného materiálu.
- Fakt č. 5
Skutočná flexibilita
- Nová séria zdrojov CUTMASTER® TRUE™ je vybavená patentovanými plazmovými horákmi 1 Torch®. Pre všetky zariadenia tohto radu je jeden set spotrebných dielov. Predlžovací kábel umožňuje rezať až vo vzdialenosti 30,5 m od plazmového zdroja. Rýchla výmena ručného horáka za mechanizovaný zaisťuje vysokú flexibilitu zdroja.
- Fakt č. 6
Skutočná mobilita
- Zdroje série CUTMASTER® TRUE™ majú nižšiu hmotnosť čo uľahčuje ich presúvanie na pracovisku. Zníženie hmotnosti nijako neovplyvnilo ich výkon.



THERMAL DYNAMICS

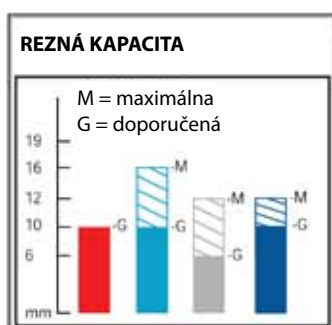
CUTMASTER TRUE™ SERIES 10

CUTMASTER 10 ponúka rovnakú spoľahlivosť a výkon aký očakávate od zdroja série CUTMASTER. Tento 30 A zdroj garantuje vysokú kvalitu od drážkovania až po maximálnu hrúbku rezu ktorá je 15 mm. Na rozdiel od konkurenčných plaziem, CUTMASTER 10 ponúka automatické znovuzapálenie oblúka, systém ATC® pre rýchle odpojenie horáka a automatickú voľbu napätia.

CUTMASTER 10 je najodolnejšia plazma s doporučenou hrúbkou rezu 10 mm na súčasnom trhu. Ako jediný systém vo svojej kategórii ponúka ochranu so systémom TRUE GUARD™.

Aplikácie:

- Autoopravárstvo
- Inštalatérstvo
- Domáce dielne
- Stavebníctvo a stavba oceľových konštrukcií
- Lodiarsky opravárenský priemysel



Legenda ■ Konkurent A ■ Konkurent B ■ Konkurent C ■ TD

Doporučená hrúbka rezu Maximálny rez Delenie materiálu

10 mm 12 mm 16 mm



Maximálny výstupný prúd (A)	30
Výstupný výkon (kW)	2,8
Doporučená hrúbka rezu (mm)	10
Maximálna hrúbka rezu (mm)	12
Delenie materiálu (mm)	16
Vyrezanie otvoru (mm)	6
Napájanie	230 V/14 A; 1~ 50/60 Hz
Zaťažovateľ	35% @ 30 A
Rozmery (v x š x d) – mm	381 x 305 x 610
Hmotnosť (kg)	17,7
Typ horáka	SL60
Tlak vzduchu (bar)	4,5
Prietok vzduchu (l/min)	141
Záruka (jednotka/horák)	3/1
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER TRUE™ SERIES 12


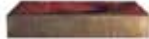

CUTMASTER 12 ponúka rovnakú spoľahlivosť a výkon aký očakávate od zdroja série CUTMASTER. Tento 40 A zdroj garantuje vysokú kvalitu od drážkovania až po maximálnu hrúbku rezu, ktorá je 15 mm. Na rozdiel od konkurenčných plaziem, CUTMASTER 12 ponúka automatické znovuzapálenie oblúka, systém ATC® pre rýchle odpojenie horáka a automatickú voľbu napätia.

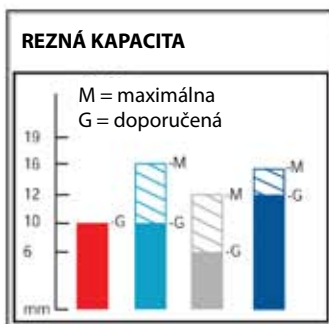


CUTMASTER 12 je najodolnejšia plazma s doporučenou hrúbkou rezu 12 mm na súčasnom trhu. Ako jediný systém vo svojej kategórii ponúka ochranu so systémom TRUE GUARD™.

Aplikácie:

- Stavebníctvo
- Údržba/oprava
- Strojárska výroba

Doporučená hrúbka rezu	Maximálny rez	Delenie materiálu
		
12 mm	15 mm	20 mm



Legenda  Konkurent A  Konkurent B  Konkurent C 



Maximálny výstupný prúd (A)	40
Výstupný výkon (kW)	3,8
Doporučená hrúbka rezu (mm)	12
Maximálna hrúbka rezu (mm)	15
Delenie materiálu (mm)	20
Vyrezanie otvoru (mm)	6
Napájanie	400 V/8 A; 3~ 50/60 Hz
Zaťažovateľ	60% @ 40 A
Rozmery (v x š x d) – mm	416 x 273 x 572
Hmotnosť (kg)	19,5
Typ horáka	SL60
Tlak vzduchu (bar)	5,2
Prietok vzduchu (l/min)	165
Záruka (jednotka/horák)	3/1
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER TRUE™ SERIES 20

CUTMASTER 20 patrí medzi najvýkonnejšie a najľahšie plazmy pre rezanie materiálu s hrúbkou 20 mm.

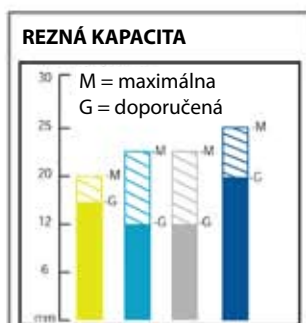
Zdroje série CUTMASTER TRUE zaisťujú vysokú precíznosť rezu vďaka technológii TRUE Cut Drag Tip Series™. 60 A rezacia špička umožňuje rezať materiál do hrúbky 6 mm ťahaním horáku po povrchu materiálu, čím sa dosahuje maximálna možná presnosť a kvalita rezu.

Tento plazmový rezací zdroj umožňuje rezať konštrukčnú oceľ, nerezovú oceľ alebo hliník s maximálnou hrúbkou až 32 mm. CUTMASTER 20 spája vysoký výkon, dokonalé vlastnosti a technológiu horáka 1 Torch®.



Aplikácie:

- Stavebníctvo
- Údržba/oprava
- Strojárska výroba



Legenda ■ Konkurent A ■ Konkurent B ■ Konkurent C ■ TD



Doporučená hrúbka rezu Maximálny rez Delenie materiálu



20 mm



25 mm



32 mm

Maximálny výstupný prúd (A)	60
Výstupný výkon (kW)	6,2
Doporučená hrúbka rezu (mm)	20
Maximálna hrúbka rezu (mm)	25
Delenie materiálu (mm)	32
Vyrezanie otvoru (mm)	12

Napájanie 400 V/16 A; 3~ 50/60 Hz

Zaťažovateľ 40% @ 60 A

Rozmery (v x š x d) – mm 381 x 305 x 610

Hmotnosť (kg) 19,5

Typ horáka SL60

Tlak vzduchu (bar) 5,2

Záruka (jednotka/horák) 3/1

Certifikáty CE, ROHS, IP23C,
NTRL/C, CCC, C-TICK

THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER TRUE™ SERIES 25

CUTMASTER 25 je so svojou váhou 19,5 kg o 50% ľahší od svojho najväčšieho konkurenta, pričom ponúka ešte vyšší výkon.

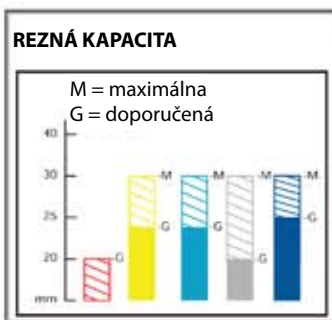
Nenechajte sa oklamať veľkosťou zdroja, CUTMASTER 25 dokáže hravo odrezať materiál s hrúbkou 30 mm.

Táto jednotka je ako všetky zdroje série TRUE CUTMASTER vybavená s horákom využívajúcim technológiu 1 Torch®.

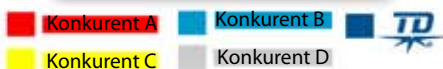


Aplikácie:

- Ťažká strojárská výroba
- Priemyselná výroba
- Stavebníctvo



Legenda



Doporučená hrúbka rezu

Maximálny rez

Delenie materiálu



25 mm



30 mm



38 mm

Maximálny výstupný prúd (A)	80
Výstupný výkon (kW)	9
Doporučená hrúbka rezu (mm)	25
Maximálna hrúbka rezu (mm)	30
Delenie materiálu (mm)	38
Vyrežanie otvoru (mm)	15
Napájanie	400 V/20 A; 3~ 50/60 Hz
Zaťažovateľ	40% @ 80 A
Rozmery (v x š x d) – mm	381 x 305 x 610
Hmotnosť (kg)	19,5
Typ horáka	SL60
Tlak vzduchu (bar)	4,8
Prietok vzduchu (l/min)	189
Záruka (jednotka/horák)	3/1
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



THERMAL DYNAMICS

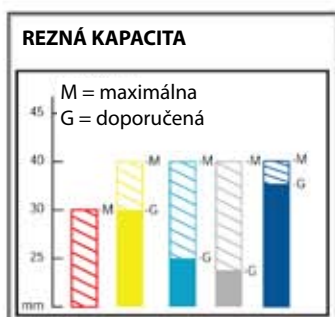
CUTMASTER™ TRUE™ SERIES 35

CUTMASTER 35 je jedným s najrýchlejšie režúcim plazmovým zdrojom na svete v kategórii zdrojov s reznou kapacitou 35 mm. Jednotka sa vyznačuje kompaktným tvarom a nízkou hmotnosťou čo z nej robí najmobilnejší plazmový rezačí zdroj vo svojej triede.

Maximálna rezná kapacita tejto jednotky vybavenej horákom s technológiou 1Torch® je 40 mm. CUTMASTER 35 má väčšiu reznú kapacitu ako akýkoľvek porovnateľný konkurenčný zdroj.

Aplikácie:

- Stavebníctvo
- Údržba/oprava
- Strojárská výroba



Legenda

- Konkurent A
- Konkurent B
- Konkurent C
- Konkurent D

Doporučená hrúbka rezu Maximálny rez Delenie materiálu



35 mm



40 mm



45 mm



Maximálny výstupný prúd (A)	100
Výstupný výkon (kW)	12
Doporučená hrúbka rezu (mm)	35
Maximálna hrúbka rezu (mm)	40
Delenie materiálu (mm)	45
Vyrezanie otvoru (mm)	20
Napájanie	400 V/27 A; 3~ 50/60 Hz
Zaťažovateľ	80% @ 100 A
Rozmery (v x š x d) – mm	381 x 305 x 762
Hmotnosť (kg)	28,1
Typ horáka	SL100
Tlak vzduchu (bar)	4,8
Prietok vzduchu (l/min)	212
Záruka (jednotka/horák)	3/1
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

THERMAL DYNAMICS

CUTMASTER TRUE™ SERIES 40

CUTMASTER 40 je vysokovýkonný plazmový rezací systém pre ručné rezanie. Jednotka sa vyznačuje kompaktnou veľkosťou a nízkou hmotnosťou. Zároveň však poskytuje vysoký výkon, ktorý umožňuje rezanie materiálov s hrúbkou až 50 mm.

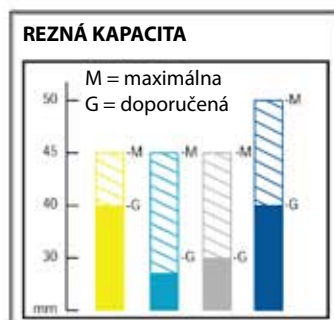
Táto jednotka je ako všetky zdroje série TRUE CUTMASTER vybavená s horákom využívajúcim technológiu 1 Torch® a zaručuje vysoký pracovný komfort a spoľahlivosť aj pri tých najnáročnejších rezacích aplikáciách.

Aplikácie:

- Ťažká strojárská výroba
- Priemyselná výroba



Doporučená hrúbka rezu Maximálny rez Delenie materiálu



Legenda ■ Konkurent A ■ Konkurent B ■ Konkurent C ■ TD

Maximálny výstupný prúd (A)	120
Výstupný výkon (kW)	15,5
Doporučená hrúbka rezu (mm)	40
Maximálna hrúbka rezu (mm)	50
Delenie materiálu (mm)	55
Vyrezanie otvoru (mm)	25
Napájanie	400 V/34 A; 3~ 50/60 Hz
Zaťažovateľ	80% @ 120 A
Rozmery (v x š x d) – mm	381 x 305 x 762
Hmotnosť (kg)	28,1
Typ horáka	SL100
Tlak vzduchu (bar)	4,8
Prietok vzduchu (l/min)	212
Záruka (jednotka/horák)	3/1
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



Prvotriedny výkon a vlastnosti

Ochranný rám TRUE GUARD™ poskytuje ochranu prednému a zadnému panelu zdroja a zvyšuje jeho odolnosť.

Nízka hmotnosť (zredukovaná takmer o 50%) a konštrukcia uľahčuje prenosnosť zdroja.

Farebné LED diódy indikujú správnosť privádzaného tlaku stlačeného vzduchu ako aj chybové hlásenia.



Všetky ovládacie prvky sú prehľadne umiestnené na čelnom paneli zdroja.

Zabudovaný priečinok pre ukladanie spotrebného materiálu.

Možnosť zaistenia spúšte horáka znižuje namáhanie ruky operátora a uľahčuje rezanie dlhých zvarov. Funkcia znovuzapálenia oblúka opakovane zapaluje oblúk pri rezaní mrežového materiálu.



Unikátna 60 A špička, ktorá ako jediná na svete umožňuje rezanie ťahaním po povrchu základného materiálu pri danom rezacom napätí.



So všetkými jednotkami sú dodávané horáky využívajúce technológiu 1Torch™. Táto technológia je nielen jednoduchá ale zároveň aj zaisťuje vysokú životnosť spotrebných dielov horáka, lepšiu rezací výkon, vysokú flexibilitu, trvácnosť a univerzálnosť použitia.

Poznámka: spomenuté vlastnosti sa vzťahujú na modely 12, 20, 25, 35 a 40.

Jednotné spotrebné diely pre všetky horáky vybavené technológiou 1 Torch®

Pre horáky SL60® a SL100®, určené pre manuálne rezanie a drážkovanie

Rezanie ťahaním špičky horáku po povrchu rezaného materiálu



Jedná sa o preferovanú metódu rezania kovov do hrúbky 6 mm. Táto metóda rezania zaručuje najvyššiu kvalitu rezu, najužší rez, najvyššiu rýchlosť rezania a zároveň aj najmenšiu teplotu ovplyvnenú zónu rezaného materiálu. Tradične bolo možné rezať materiál ťahaním maximálne do rezacieho prúdu 40 A. Avšak nová technológia špičiek Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ umožňuje rezať materiál touto metódou až do rezacieho prúdu 60 A.

Pre dosiahnutie najlepších výsledkov použite pri rezaní ťahaním horáka ochranný štít rezacej špičky.



Rezanie vedením horáku nad povrchom rezaného materiálu

Táto metóda je preferovaná pri rezaní materiálov hrubších ako 6 mm a pri použití vyššieho rezacieho prúdu ako 60 A. Metóda rezania s vedením horáku nad povrchom rezaného materiálu ponúka maximálnu možnú viditeľnosť vedeného plazmového lúča. Pri tejto metóde rezania používajte ochranný štít rezacej špičky. Použitie deflektoru, ktorý slúži na odrazenie tepla vznikajúceho pri rezaní, spolu s ochranným štítom vedie k ďalšiemu predĺženiu životnosti spotrebných častí. Táto zostava horáka poskytuje rovnakú kvalitu rezu a umožňuje aj rovnako rýchlu výmenu spotrebných dielov ako pri použití len ochranného štítu.

Drážkovacie profily				
	Výstupný rozsah	Hĺbka	Šírka	Profil
Špička A	40 A (max)	plytká	úzka	
Špička B	50 - 100 A	hlboká	úzka	
Špička C	60 - 120 A	stredná	stredná	
Špička D	60 - 120 A	plytká	široká	



Rezanie ťahaním horáku po povrchu rezaného materiálu s využitím ochranného nástavca

Táto metóda umožňuje pohodlné rezanie prúdom 70 A až 120 A a zaisťuje konštantnú vzdialenosť špičky od povrchu rezaného materiálu. Pri materiáloch hrubších ako 6 mm jednoducho ťahajte horák s nástavcom po povrchu materiálu. Používajte vhodný ochranný nástavec pre ochranný štít rezacej špičky. Táto metóda sa neodporúča pre rezanie mäkkých kovov.



Drážkovanie

Jednoduchá metóda odoberania materiálu. Drážkovanie sa prevádza naklonením horáku, ktorý je vybavený drážkovacou špičkou, v uhle 35 až 45 stupňov. Pri dodržaní správnej výšky horáka nad povrchom materiálu dochádza k odoberaniu kovu z materiálu. Výška prúdu, rýchlosť drážkovania, výška držania horáka, uhol a veľkosť drážkovacej špičky určujú množstvo odobraného kovu a profil drážkovania. Pri drážkovaní je možné použiť tak ochranný štít špičky ako aj deflektor.

Príslušenstvo

Pomôcky pre rezanie/sady pomôcok

Sada pomôcok na rezanie (Deluxe)

Obj. č. 7-8910

Umožňuje vyrezávanie kruhov od priemeru 54 mm do priemeru 1054 mm pomocou prípravkov. Táto sada je vhodná pre väčšinu horákov Thermal Dynamics a zaisťuje precízne priamočiare alebo kruhové rezanie. Sada je dodávaná v kufríku a zhŕňa príslušenstvo pre rezanie rádiusov (7-7501), kruhových tvarov (7-3291), magnetický stojan, vákuový stojan.



Vymedzovacie rezacie nástavce série CUTMASTER® TRUE

Obj. č. 9-8281

(CUTMASTER 12, 20, 25, 35 a 40)

Nové nástavce navrhnuté pre horáky SL60 a SL100 určené pre rad zdrojov CUTMASTER® TRUE zaisťujú konštantnú výšku horáka nad rezaným materiálom.



Sada pre vyrezávanie kruhových tvarov

Obj. č. 7-3291

Sada pre vyrezávanie kruhov od priemeru 54 mm do priemeru 705 mm s magnetickým uchytením. Sada je použiteľná s väčšinou horákov Thermal Dynamics. Na obrázku je sada zobrazená s voliteľným stojanom (7-3148).



Sada pre vyrezávanie rádiusov

Obj. č. 7-7501

Táto jednoduchá sada umožňuje vyrezávanie kruhov od priemeru 76 mm do priemeru 730 mm. Sada zaisťuje konštantnú výšku nad povrchom rezaného materiálu. Používanie sady vedie k zvýšeniu produktivity, kvality a životnosti spotrebných dielov. Sada je použiteľná s väčšinou horákov Thermal Dynamics.



Sada pre priame rezanie

Obj. č. 7-8911

Prinášame nové rezacie príslušenstvo pre všetky ručné rezacie horáky. Táto univerzálna sada umožňuje rezať priame, 90° alebo šikmé rezy s vyššou efektivitou a kvalitou.

Sada sa vyznačuje nízkou hmotnosťou a minimálnym časom potrebným na jej zostavenie. Magnetické prichytky zaisťujú pevné a jednoduché prichytenie. Pre nemagnetické materiály (hliník, nerez) je k dispozícii verzia s vákuovým upevňovacím systémom. Rezací sada obsahuje: 1,2 mm štandardnú koľaj, držiak horáka a sadu magnetov. Ďalej sada obsahuje pojazď a zaisťovacie spony. K dispozícii sú voliteľné 1,2 mm nástavce (7-7971).



Rôzne príslušenstvo

Kožená ochrana káblov

4,6 m 9-1258

6,1 m 9-1260

7,6 m 9-1270

15,2 m 9-1280



Ochrana je vhodná tak pre horáky 1Torch® ako aj SureLok®. Sponový systém uľahčuje inštaláciu. Pre širšie horáky je možné zopnúť dohromady dve ochranné púzdra.

Ochrana spúšte horáka

1Torch (SL60 a SL100)

Obj. č. 9-8420 – krátká ochrana spúšte

Obj. č. 9-8420 – dlhá ochrana spúšte

Tento doplnok poskytuje dodatočnú ochranu spúšte horáka a eliminuje jej náhodné spustenie ako aj chráni spúšť horáka pred mechanickým poškodením.



Dialkové ovládania

Dialkové ovládanie pre strojný horák
Obj. č. 7-3460 – 6,1 m

Dialkové ovládanie pre ručný horák
Obj. č. 7-7744 – 7,6 m



Rôzne príslušenstvo

ATC® predlžovací kábel

4,6 m 7-7544
7,6 m 7-7545
15,2 m 7-7552



Predlžovací kábel pre všetky systémy 1Torch s ATC konektormi. Umožňuje prispôsobiť dĺžku vedenia pre konkrétnu rezaciu úlohu.

Vzduchový filter / sada vzduchového filtra

Za účelom zvýšenia životnosti spotrebných dielov a celkového výkonu systému, Thermal Dynamics odporúča používať sadu vzduchového filtra so všetkými plazmovými rezacími zdrojmi.

Sada jednostupňového vzduchového filtra

Obj. č. (telo filtra 9-7740, hadica 9-7742, filtračná vložka 9-7741)
Filter zabráni preniknutiu častíc vody alebo vlhkosti aj keď je kompletne nasýtený. Tento špičkový filter odstraňuje vlhkosť zo stlačeného vzduchu čím napomáha k predĺženiu životnosti spotrebných dielov a zvyšuje výkonnosť systému.



Vzduchový filter / sada vzduchového filtra

Viacúčelový transportný vozík

Obj. č. 7-8888

Transportný vozík navrhnutý pre všetky prenosné plazmové rezacie zdroje PakMaster a CUTMASTER® či všetky podobné systémy. Oceľová konštrukcia je osadená vzadu 203 mm a vpredu 76 mm kolieskami pre ľahký presun po pracovisku. Tento vozík môže slúžiť zároveň aj ako elegantný podstavec pre plazmový zdroj v predvádzačej miestnosti.



Zváracie rukavice

Obj. č. 9-1250



Tričká s krátkym rukávom

(iba veľkosť XL)

Obj. č. 9-1252



Šiltovky

Obj. č. 9-1251



DVD – techniky plazmového rezania

Obj. č. 9-1253



WHEN YOU NEED IT.

Objednávacie čísla

Popis produktu	Obj. číslo	Popis produktu	Obj. číslo
Plazmové rezacie systémy	230V CE	Plazmové rezacie systémy	400V CE 230V/400V CE
CUTMASTER® 10 s ručným horákom SL60° 75°; 6,1 m	1-4630-4	CUTMASTER® 35 s ručným horákom SL100° 75°; 6,1 m	1-1730-4 1-1730-7
CUTMASTER® 12 s ručným horákom SL60° 75°; 6,1 m	400V CE 230V/400V CE 1-5130-4 1-5130-7	CUTMASTER® 35 s ručným horákom SL100° 75°; 15,2 m	1-1731-4 1-1731-7
CUTMASTER® 12 s ručným horákom SL60° 75°; 15,2 m	1-5131-4 1-5131-7	CUTMASTER® 40 s ručným horákom SL100° 75°; 6,1 m	1-1930-4 1-1930-7
CUTMASTER® 20 s ručným horákom SL60° 75°; 6,1 m	1-1130-4 1-1130-7	CUTMASTER® 40 s ručným horákom SL100° 75°; 15,2 m	1-1931-4 1-1931-7
CUTMASTER® 20 s ručným horákom SL60° 75°; 15,2 m	1-1131-4 1-1131-7	Sady vedenia horákov	
CUTMASTER® 25 s ručným horákom SL100° 75°; 6,1 m	1-1330-4 1-1330-7	SL60 vedenie horáka; 6,1 m	7-5204 7-5205
CUTMASTER® 25 s ručným horákom SL100° 75°; 15,2 m	1-1331-4 1-1331-7	SL100 vedenie horáka; 15,2 m	7-5206 7-5208



Rozsah prúdu	Pracovný mód	Prúd	Elektróda	Start. cartridge	Špička	Čiapočka horáku	Ochranný štít	Ochr. štít pre rez. ťahaním	Deflektor	Drážkovacia čiapočka
20-40 A	Rezanie ťahaním špičky po povrchu rez. materiálu	20A 30A 40A 20A 30A 40A	9-8215	9-8213	9-8205 9-8206 9-8207 9-8205 9-8206 9-8207	9-8218 9-8218 9-8218	9-8237 9-8237 9-8237		9-8243 9-8243 9-8243	
	Rez. ťahaním hor. nad základným mat.	40A 40A			9-8208 9-8208	9-8218	9-8237		9-8243	9-8241
	Drážkovanie	Špička A			9-8225		9-8237			
50-60 A	Rezanie ťahaním špičky po povrchu rez. materiálu	60A			9-8252	9-8218				
	Rez. ťahaním horáka nad základným materiálom	50-55A 60A 50-55A 60A			9-8209 9-8210 9-8209 9-8210	9-8218 9-8218	9-8237 9-8237		9-8243 9-8243	
	Rezanie ťahaním horáka s ochr. štítkom po povrchu rez. materiálu	50-55A 60A	9-8215	9-8213	9-8209 9-8210		9-8237 9-8237	9-8235 9-8235		
	Drážkovanie	Špička B Špička C Špička D			9-8226 9-8227 9-8228		9-8237 9-8237 9-8237			9-8241 9-8241 9-8241
70-120 A	Rez. ťahaním horáka nad základným materiálom	70A 80A 90A-100A 70A 80A 90A-100A 120A	9-8215	9-8213	9-8231 9-8211 9-8212 9-8231 9-8211 9-8212 9-8253	9-8218 9-8218 9-8218	9-8237 9-8237 9-8237 9-8237		9-8243 9-8243 9-8243 9-8243	
	Rezanie ťahaním horáka s ochr. štítkom po povrchu rez. materiálu	70A 80A 90A-100A			9-8231 9-8211 9-8212		9-8237 9-8237 9-8237	9-8236 9-8236 9-8236		
	Drážkovanie	Špička B Špička C Špička D			9-8226 9-8227 9-8228		9-8237 9-8237 9-8237			9-8241 9-8241 9-8241





Systém						
Model	Cutmaster 10	Cutmaster 12	Cutmaster 20	Cutmaster 25	Cutmaster 35	Cutmaster 40
Rezná kapacita (mm)						
Doporučená	10	12	20	25	35	40
Maximálna	12	15	25	30	40	50
Deliacca	16	20	32	38	45	55
Výstupný prúd (A)	30	40	60	80	100	120
Napájanie	230 V / 14 A 1 ~ 50/60 Hz	400 V / 18 A 3~ 50/60 Hz 230 V / 400 V 15 A / 8 A 3~ 50/60 Hz	400 V / 16 A 3~ 50/60 Hz 230 V / 400 V 24 A / 16 A 3~ 50/60 Hz	400 V / 20 A 3~ 50/60 Hz 230 V / 400 V 39 A / 20 A 3~ 50/60 Hz	400 V / 27 A 3~ 50/60 Hz 230 V / 400 V 45 A / 27 A 3~ 50/60 Hz	400 V / 34 A 3~ 50/60 Hz 230 V / 400 V 56 A / 34 A 3~ 50/60 Hz
Uzemňovacia kábel (m)	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
Zaťažovateľ	35% @ 30 A	60% @ 40 A	40% @ 60 A	40% @ 80 A	80% @ 100 A	80% @ 120 A
Rozmery (mm)	381 x 305 x 610	416 x 273 x 572	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762
Hmotnosť (kg)	17,1	19,5	19,5	19,5	28,1	28,1
Celková hmotnosť balenia (kg)	24,5	26,3	26,3	26,3	34,9	34,9
Horák						
Model	SL60; ručný	SL60; ručný	SL60; ručný	SL60; ručný	SL100; ručný	SL100; ručný
Dĺžka horáku (m)	6,1; ručný	6,1/15,2; ručný	6,1/15,2; ručný	6,1/15,2; ručný	6,1/15,2; ručný	6,1/15,2; ručný
Plyn	Vzduch	Vzduch	Vzduch	Vzduch	Vzduch	Vzduch
Tlak plynu (bar)	4,5	5,2	5,2	4,8	4,8	4,8
Prietok plynu (l/min)	141	165	190	190	212	212
Pilotný oblúk	štartovací kátridž	štartovací kátridž	štartovací kátridž	štartovací kátridž	štartovací kátridž	štartovací kátridž
Ovládanie	spínač na horáku					
Aplikácie						
Vhodné materiály na rezanie	hliník, nerez, konštrukčná ocel	hliník, nerez, konštrukčná ocel	hliník, nerez, konštrukčná ocel	hliník, nerez, konštrukčná ocel	hliník, nerez, konštrukčná ocel	hliník, nerez, konštrukčná ocel
Typické aplikácie	domáce dielne, autoservisy	stavebníctvo, údržba, opravárstvo, výroba	stavebníctvo, údržba, opravárstvo, výroba	ťažká priemyselná výroba	ťažká priemyselná výroba	ťažká priemyselná výroba

spínač na horáku alebo diaľkové ovládanie

THERMAL DYNAMICS[®]

Professional



Servis a opravy

Výrobky Thermal Dynamics spĺňajú alebo prekračujú všetky priemyselné štandardy a zároveň sú dodávané s excelentnou zárukou. Ku každému systému ako aj horáku dodávame návod na obsluhu, ktorý obsahuje základné odstraňovanie problémov ako aj návod na výmenu spotrebných dielov. Servisné manuály sú dostupné na vyžiadanie a sú k dispozícii servisným technikom s príslušnou kvalifikáciou. Servisné manuály obsahujú komplexné postupy pre odstraňovanie problémov ako aj elektrické schémy zariadenia.

THERMAL DYNAMICS
CUTMASTER TRUE™ SERIES



WORLD HEADQUARTERS: 16052 Swingley Ridge Road, Suite 300 • St. Louis, Missouri 63017 U.S.A.

A Global Cutting & Welding Market Leader™



Červenej Armády 21
036 01 Martin
Slovenská republika

tel./fax: +421 43 422 12 70
mail: info@arctech.sk
www.arctech.sk