



# PanterWeld®4v1





**PANTERMAX® PanterWeld® 4in1** A legsokoldalúbb hegesztőgép a piacon - **4 teljes értékű módszer egy gépben** (MIG/TIG HF PULSE/MMA/PLASMA HF). **Minden, amire minden műhelynek szüksége lehet egyetlen gépben:**

1. **MIG** hegesztés professzionális hegesztő lánctalpas tömör (G3Si1) vagy csőszerű (akár önhajlító) huzalokkal,
2. **MMA** bevonatos elektróda (pl. kültéri hegesztés)
3. **fejlett TIG nagyfrekvenciás (HF) gyújtással és impulzusokkal** vékony fémlamezekhez
4. **HF plazmavágó legfeljebb 10 mm-es nettó keresztmetszettel.**

**A hegesztés/vágás még soha nem volt ilyen egyszerű.** A LED-panel és a Synergy (MIG) segítségével mindenki számára könnyű a megfelelő beállítások elvégzése.

- IGBT inverter technológia
- Nagy bemeneti feszültségkiegyenlítési képesség +/-15%-ig;
- **Stabil hegesztés, alacsony fröccsenés, mély olvadékfürdő, kiváló hegesztési alakítás hernyók;**
- **Kicsi, könnyű, könnyen használható, gazdaságos és mindenekelőtt praktikus.**

#### Jellemzők:

- **1.MIG/MAG**
- **2.TIG HF PULSE**
- **3.MMA**
- **4.PLASMA HF**
  
- **Precíziós 32 bites processzorvezérlés**
- **LED grafikus panel**
- **Szinergia**
- **Állítható csillapítás (MIG)**
- **Memória funkció: 10 csatorna rögzítésére**
- Ötvözetlen acélok, alacsonyan ötvözött acélok és acélötvözetek hegesztése.
- Stabil feszültségkimenet, kiváló feszültségkiegyenlítési képesség **±15%-ig.**
- Elektronikus vezérlés, stabil hegesztés, kis fröccsenés, mély olvadékfürdő, kiváló hegesztőhernyó alakítás.

#### MIG/MAG:

- **Szinergia**
- **Állítható fojtószelep** (az ív karakterisztika szabályozása - lágy/kemény)
- **Pontozási funkció**
- **2T/4T** kapcsolás
- Kétrekeszes **fém** adagoló
- 1-5kg-os orsók
- **Tömör vagy csöves vezetékekhez (egyszerű kapcsolás az előlapon)**

#### MMA



- HOT START
- ARC FORCE
- ANTI STICK
- VRD (be/ki)

#### TIG

- HF (High Frequency) nagyfrekvenciás (érintésmentes) ívgyújtás
- Prefuk/Dofuk
- Induló áram
- Felfelé/lefelé lejtő
- Csúcsáram
- Alapáram
- Impulzusszélesség tartomány
- Impulzus frekvencia
- Kráter áramlás

#### PLASMA

- 2T/4T
- Prefuk/Dofuk
- Csúcsáram

#### CSOMAGOLÁSI TARTALOM:

- 3 m-es MB-15AK égő (0,8 mm és 1,0 mm),
- 4m TIG-17 TIG fáklya (1,6 és 2,0 mm-es szorítóhüvely + 4/5/6 fúvóka + hosszú anya + rövid anya),
- 4m plazmavágó SG-55 (1.1 elektróda, fúvóka + fedő sapka),
- 2m 230V-os tápkábel,
- 2m kábel elektródatartóval 200A (35-50),
- 1,5 m hosszú kábel 300A (35-50) földelőcsatlakozóval,
- Volfram elektróda kék 2,0mm
- Csökkentő szelep,
- Kézikönyv,
- Garanciakártya.

A PANTERMAX® PanterWeld®4v1 egy szinergikus mikroprocesszoros hegesztő tápegység MIG/MMA/TIG + PLASMA hegesztéshez. A 32 bites processzorral és LED kijelzővel vezérelt IGBT inverteres tápegység lehetővé teszi a MIG/MAG hegesztést mind a szabványos tömör huzalok, mind a MIG/MAG hegesztés használatával.

védőgáz légkörben (pl. G3Si1), valamint csőszerű huzalok védőgázzal vagy anélkül.

Az IGBT-technológia lehetővé teszi a tápegység súlyának és méretének jelentős csökkentését, valamint a hatékonyság növelését az energiafogyasztás csökkentése mellett.



| Paraméter/Modell                               | PANTERMAX® PanterWeld®4in1                 |  |  |   |
|--|--|--|--|---|
| Hálózati feszültség                            | ~230V (+/-15%) - (50/60Hz)                 |  |  |   |
|  | <b>MIG</b>                                 | <b>MMA</b>                                 | <b>TIG</b>                                 | <b>PLASMA</b>                           |
| Felvett teljesítmény (kW)                      | 8,5  | 7,5  | 6,4  | 8,8                                     |
| Elsődleges áram I <sub>max</sub> (A)           | 39   | 45   | 29   | 40                                      |
| Fázisáram I <sub>1eff</sub> (A)                | 21   | 25   | 16   | 22                                      |
| Védelem (motoros megszakító lassú, jellemző D) | 16A  |  |  |   |
| Teljesítménytényező                            | 0,73                                       |  |  |   |
| Hegesztési tartomány áram (A)                  | 50-200                                     | 10-200                                     | 10-200                                     | 20-50                                   |
| Max. üres feszültség (V)                       | 64   | 64   | 64   | 310                                     |
| Hatékonyság (%)                                | 77   |  |  |   |
| Rakodógép (40 °C, 10 perc)                     | <b>20% 200A<br/>60% 141A<br/>100% 110A</b> | <b>20% 200A<br/>60% 141A<br/>100% 110A</b> | <b>20% 200A<br/>60% 141A<br/>100% 110A</b> | <b>20% 50A<br/>60% 35A<br/>100% 27A</b> |
| Prefuk/Dofuk (s)                               |  |  | 0-1  |   |
| Indítási áram (A)                              |  |  | 10-200                                     |   |
| Felfelé/lefelé meredekség (s)                  |  |  | 0-5  |   |
| Csúcsáram (A)                                  |  |  | 10-200                                     |   |
| Alapáram (A)                                   |  |  | 10-200                                     |   |
| Impulzusszélesség-tartomány (%)                |  |  | 5-100                                      |   |
| Impulzusfrekvencia (Hz)                        |  |  | 0,5-100                                    |   |
| Kráteráram (A)                                 |  |  | 10-200                                     |   |
| Távírányító (pedál)                            |  |  | <b>NO</b>                                  |   |
| Párosodási osztály                             | IP21S                                      |  |  |   |
| Felhasználási osztály                          | H  |  |  |   |
| Huzal átmérője (mm)                            | 0,6 - 0,8 -0,9 - 1,0                       |  | Ø2,5 Ø3,2 Ø4,0<br>Ø5,0 Ø3,2<br>Ø4,0 Ø5,0   |   |
| Méreték d x szélesség x magasság (mm)          | 490 x 215 x 325                            |  |  |   |
| Súly (Kg)                                      | 14,3                                       |  |  |   |

