PEGAS 250 E CEL

Svařovací invertor pro svařování metodou MMA a TIG. Svařuje i celulosovými elektrodami

Technologie IGBT
Kompaktní, lehký, přenosný
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů

Inverter for MMA and TIG welding. Welds also with cellulose coated electrodes

IGBT technology
Compact, lightweight, portable
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Protected and POWER GENERATOR compatible
Cable connectors 35-50 mm²

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač-výběr zobrazovaných hodnot
The choice of display-values

Rychlospojky pro kabely/hořák
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch

Display - zobrazuje nastavený proud/napětí
Display - displays, set current / voltage

Potenciometr HOT-START
Adjustable HOT-START

Přepínač MMA (elektroda) / TIG
Process switch MMA / TIG

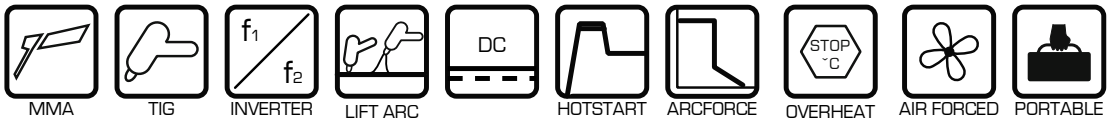
Potenciometr nastavení sv.proudu
Adjustable manual amperage control.

Potenciometr ARC-FORCE
Adjustable ARC-FORCE

Váš prodejce/Your dealer:

ALFA IN a.s., Nová Ves 74, 675 21 Okříšky
Czech Republic, **www.alfain.eu, info@alfain.eu**
tel.: +420 568 840 009, fax.: +420 568 840 966

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No		Popis / Description
Pegas 250 E CEL	5.0136		invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
DOV Pegas dálkové ovládání	5.0139		dálkové ovládání 10m, včetně konektoru / remote CTRL 10m, incl.Connector
Konektor pro DOV PEGAS	5.0149		konektor pro DOV PEGAS / Remote CTRL Pegas Connector
Kabely / Cables	VM0139		Svař. kabely 2 x 3m 35-50 250A (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 250A (clamp + stick work lead)
Hořák / Torch	705.0307	Hořák SR 26 4m V 35-50	Hořák SR / Torch SR
	705.0308	Hořák SR 26 8m V 35-50	
	705.0172	Hořák SR 17 4m V 35-50	
	705.0173	Hořák SR 17 8m V 35-50	
Redukční ventil / Hose Gas	3549		Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341		Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a S777ac S777af S777ag S777ah	šedá / gray modrá / blue stříbro / silver oheň / flame amerika / america	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN
Sada / Set	712.A011	Sada SR 1,6	Sada vybavení SR17,18,26 / Set SR17,18,26
	712.A012	Sada SR 2,4	
	712.A013	Sada SR 3,2	
	712.A014	Sada SR 4,0	
Elektrody / Elektrodes	400P210175	Elektroda 1.0x175	Elektroda wolf.2%Th / Elektrode wolf.2%Th
	400P216175	Elektroda 1.6x175	
	400P220175	Elektroda 2.0x175	
	400P224175	Elektroda 2.4x175	
	400P232175	Elektroda 3.2x175	

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISCH	Jednotky	PEGAS 250 E CEL	
Metoda	Method		MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50-60	
Jištění	Mains protection	A	16 T	
Max. síťový proud I_1	Max. input power I_1	A	19,2	13,7
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	11,4	8,1
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	10/20,4 - 250/30,0	5/10,2 - 250/20,0
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	97	97
Svařovací proud (DZ=100%) I_2/U_2	Welding current (DC=100%) I_2/U_2	A/V	150/26	150/16
Svařovací proud (DZ=60%) I_2/U_2	Welding current (DC=60%) I_2/U_2	A/V	190/27,6	190/17,6
Svařovací proud (DZ=x%) I_2/U_2	Welding current (DC=x%) I_2/U_2	A/V	35%=250/30,0	35%=250/20
Třída izolace	Insulation class		F	
Krytí	Protection		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	490 x 240x 400	
Hmotnost	Weight	kg	21,4	

© ALFA IN a.s., foto ilustrační, vyhrazujeme si právo změn. Images illustration, right of change reserved.